УЗГОДЖЕНО:

Головний фахівець ВП та КР ДІ ГДД ОД СП «Метінвест - Холдинг»

Снегірьов Геннадій Павлович — Підписано цифровой подписью: Снегірьов Геннадій Павлович, Дата: 2026.09.30 15:10:11 +03'00'

Снегірьов Г.П.

2026 г.

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Начальник відділу ВП та КР ДІ ГДД ОД СП «Метінвест - Холдинг»

Горільський Дмитро Сергійович — Підписано цифровой подписью: Горільський Дмитро Сергійович

Д.С. Горільський

"___" _____ 2026 г.

Відомість дефектів №03-05.09.26 (В1900)
відновлення корпусу підшипника Ø1900 млина МШЦ 4,5х6,0

№ п/п	*Найменування робіт, що підлягають виконанню, найменування деталей, які потребують заміни*	*Обсяг робіт*		*Матеріали, що потребують виготовлення, заміни*						*№ креслення*	*Примітки*
		Од. Вим.	*К-сть*	*Озн*	*Най-нння*	*К-сть*	*Од. вим.*	*Маса, кг*			
								1 шт.	*Всього*		
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*	*7*	*8*	*9*	*10*	*11*	*12*
1	Зачистити внутрішню і зовнішню поверхню корпусу підшипника від мастила, пульпи	м²	3,7							згідно к.8-4042 СБ	
2	Сплавити бабітовий шар з корпусу підшипника	кг	до 80							згідно к.8-4042 СБ	
3	Залудити, наплавити новий бабітовий шар	кг	понад 120							Баббит 83 ДСТ 1320-74 к.8-4042 СБ	
4	Проточити поверхню бабітового шару	м²	2,1							згідно к.8-4042 СБ	Ø1900 мм, підсумкова товщина бабітового шару 10 мм
5	Профрезерувати паз для подачі мастила на гідропідпор	мм	600							згідно к.8-4042 СБ	L=600 мм В=25 мм
6	Просвердлити отвір в бабіті для подачі мастила на гідропідпор	шт	1							згідно к.8-4042 СБ	Ø=20мм
7	Висвердлити заломиши (при необхідності), відновити різьблення М20 отворів кріплення упорних планок	шт	4							згідно к.8-4042 СБ	М20-7Н
8	Висвердлити заломиши (при необхідності), відновити різьблення М16 отворів кріплення сегментів під повстяне ущільнення	шт	24							к.8-4042 СБ (ДСТ6211-69)	М16-7Н
9	Відновити різьблення для підключення трубопроводу гідропідпора (при необхідності)	шт	2							к.8-4042 СБ (ДСТ6211-69)	Різьблення 1"

10	Висвердлити заломиши (при необхідності), відновити різьблення М16 отворів кріплення зливних труб	шт	8							згідно к.8-4042 СБ	М16-7Н
11	Відновити отвори Ø 33 мм кріплення кришки корпусу підшипника	шт	4							згідно к.8-4042 СБ	при необхідності
12	Знежирити, прогрунтувати, пофарбувати зовнішню поверхню корпусу підшипника	м²	2,1							згідно к.8-4042 СБ	Колір сірий (уайт-спирит, ПФ-115)

Примітка:

1. Транспортування в ремонт та з ремонту транспортом –підрядника ;

2. Ремонт на території – Підрядника;

3. Матеріали: вживаний корпус підшипника - Замовника; матеріали і інструмент для проведення ремонту - Підрядника.

4. Механізми: мостовий кран Q=20/5т -Замовника - при відвантаженні в ремонт, вивантаженні з ремонту.

5. Підрядник гарантує працездатність деталі не менше 36 місяців

6. Термін ремонту не більше 20 календарних днів.

7. Підрядник надає калькуляцію на ремонт за усіма пунктами відомості дефектів

8. В разі низької якості ремонту та не виконання строків ремонту Замовник в праві накладати штрафні санкції в розмірі обумовленим договором.

Начальник ЗФ Тверденко Ігор Васильович Подписано цифровой подписью: Тверденко Ігор Васильович Дата: 2026.09.29 07:46:04 +03'00' ***Сідлецький О.П.***

Заст. начальника ЗФ з інжинірингу Безвершенко Сергій Юрійович Подписано цифровой подписью: Безвершенко Сергій Юрійович Дата: 2026.09.29 07:24:21 +03'00' ***Безвершенко С.Ю.***

Головний механік ЗФ Озеркевич Сергій Віталійович Подписано цифровой подписью: Озеркевич Сергій Віталійович Дата: 2026.09.25 13:16:14 +03'00' ***Озеркевич С.В.***